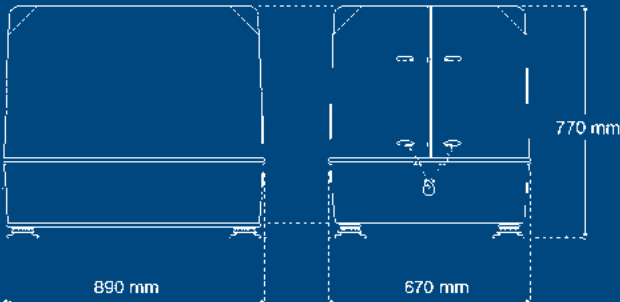




PAGURO 12500

VTE
VOLPI TECNO ENERGIA

Technical specification and performances
Specifiche tecniche e prestazioni



Engine manufacturer	YANMAR
Engine type	3TNV88-GYM
Cylinders number	3 cylinders
Mechanical power	13.5 KW (50 Hz) - 18.4 KW (60 Hz)
Continuous speed	1500 rpm (50 Hz) - 1800 rpm (60 Hz)
Specific fuel consumption	0.35 lt./kW/h
Cooling system	Fresh water with heat exchanger
Cooling pump	Johnson system self-priming
Starting and shut-off system	12 V electrical starter remote controlled
Alternator manufacturer	V.T.E. Volpi Tecno Energia - Italy
Alternator type	Synchronous, brushless, AC water-cooled generator
Alternator cooling system	Through Stainless Steel AISI 316 L heat exchanger jacket

Electrical continuous power	12.5 kVA – 12 kW
Peak current for 2 sec. (230 V)	150 A
Voltage (50/60 Hz)	Single phase 230/115 V AC
Auxiliary voltage for starting battery	12 V - 8 A
Remote control	Fitted with hourmeter, load indicator, automatic shut-off device for low oil pressure and high water temperature, starting motor self disengagement, 15 m cable and socket
Noise level	49 dB(A)
Size L x W x H	890 x 670 x 770 mm
Weight (capsule included)	320 kg

Costruttore del motore	YANMAR
Tipo motore - N. cilindri	3TNV88-GYM - 3 cilindri
Potenza meccanica	13.5 KW (50 Hz) - 18.4 KW (60 Hz)
Velocità di rotazione	1500 G/I' (50 Hz) - 1800 G/I' (60 Hz)
Consumo specifico gasolio	0.35 lt./KW/h
Sistema di raffreddamento	Ad acqua dolce con scambiatore di calore
Pompa di raffreddamento	Tipo Johnson autoadescante
Sistema di avviamento ed arresto	Elettrico a 12 V con comando a distanza
Costruttore dell'alternatore	V.T.E. Volpi Tecno Energia - Italia
Tipo alternatore	Sincrono senza spazzole con regolatore di tensione, raffreddato ad acqua

Raffreddamento alternatore	Ad acqua, in camicia di acciaio inox AISI 316 L
Potenza elettrica continuativa	12.5 kVA – 12 kW
Corrente di spunto per 2 sec. (230 V)	150 A
Tensione (50/60 Hz)	Monofase 230/115 V AC
Ricarica batteria avviamento	12 V - 8 A
Comando e controllo a distanza	Con contaore, indicatore di carico, arresto automatico per bassa pressione olio e sovratemp. acqua, sgancio motorino avviamento, connettore rapido e 15 m di cavo
Emissione acustica	49 dB(A)
Dimensioni L x L x H	890 x 670 x 770 mm
Peso (capsula inclusa)	320 kg